

Technische Universität Dresden  
Fakultät Bauingenieurwesen  
Straßenbaulabor  
01062 Dresden

Tel.-Nr.: 0351 / 463 40446

E-Mail: strassenbaulabor@tu-dresden.de

Der Ersteller dieses Prüfzeugnisses bestätigt den Besitz der für die Prüfung des untersuchten Produktes erforderlichen Anerkennung nach RAP Stra Fachgebiet I1 und I2.

## Prüfzeugnis

für Korngemisch nach DBS 918 062  
(Technische Lieferbedingungen)

Prüf-Nr.: 04 / 34 24 - KG2

Datum: 02.12.2024

### Betriebsbeurteilung und Typprüfung

Prüf.-Nr.: 04 / 16 16 - KG2

Ausgestellt für den Überwachungszeitraum  I  II  1  2  3  4 2024  
Halbjahr (I oder II) bzw. Quartal (1, 2, 3 oder 4): Jahr

Gültig bis zur Erstellung des nachfolgenden Fremdüberwachungszeugnisses,  
längstens jedoch bis zum: 30.06.2025 (Ende des folgenden Überwachungszeitraums)

### Produktbezeichnung:

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 1                   | <input checked="" type="checkbox"/> natürliche Gesteinskörnung    | <input type="checkbox"/> Rundkorn             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/32) | <input type="checkbox"/> industriell hergestellte Gesteinskörnung | <input checked="" type="checkbox"/> Brechkorn |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/45)            | <input type="checkbox"/> rezyklierte Gesteinskörnung              |   |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/56)            |   |   |

### Produkthersteller:

(Name und Anschrift)

ProStein GmbH & Co. KG  
Stolpener Straße 15  
01877 Bischofswerda

### Herstell- bzw. Lieferwerk:

02694 Pließkowitz

- stationäres Werk  
 temporäre Anlage

### Angaben zur Probenahme:

Datum der Probenahme 24.09.2024  
Protokoll siehe Anlage 1  
Probenahmeort: Werk Pließkowitz  
Probenahmestelle: Band  
Probenehmer:  
Teilnehmer des Prüfinstituts: Herr Klee  
Teilnehmer des Werkes: Herr Stief

Gesamtbeurteilung des geprüften KG hinsichtlich der Konformität mit den Anforderungen nach DBS 918 062:  
(Nur durch die Prüfstelle auszufüllen)

Das Baustoffgemisch KG2 des Lieferwerkes Pließkowitz, hergestellt aus Granodiorit, unterliegt einer regelmäßigen Produktprüfung im Rahmen der WPK sowie einer Fremdüberwachung (FÜ). Es erfüllt die im DBS 918 062 genannten Anforderungen an Korngemische KG2.

Die Eignung nach DBS 918 062 wird bestätigt. Eventuell vorhandene Auflagen bzw. Einbaubeschränkungen sind unter der lfd. Nr. 14 dargestellt.

02.12.2024   
Datum, Unterschrift und Prüfstempel



Dieses Prüfzeugnis besteht aus 9 Zeugnisseiten (incl. Deckblatt) und zusätzlich 3 Seiten mit Anlagen.

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung			
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
<b>1</b>	<b>Betriebsbeurteilung</b>	Muster-Anforderung skatalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3			
1.1	<b>Gesteinsvorkommen</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der Steinbruch Pließkowitz befindet sich etwa 10 km nordöstlich von Bautzen. Das Gesteinsvorkommen besteht aus Biotit-Granodiorit mit Lamprophyrgängen.</li> <li>• Der Granodiorit ist grau, durch Biotit dunkel interpunktiert, bzw. bei Anwesenheit von Chlorit zeigt er einen grünlichen Schimmer.</li> <li>• Hauptbestandteile sind farblos bis trüber Quarz, weißer Feldspat (vorwiegend Plagioklas), schwarzbrauner Biotit, daneben stellenweise dunkelgrüner Chlorit, untergeordnet tritt Pyrit auf.</li> <li>• Der holokristalline Granodiorit besitzt ein hypidiomorph körniges Gefüge.</li> <li>• Das Gestein ist feinkörnig und richtungslos körnig ausgebildet, mit wenig porphyrischem Feldspat.</li> <li>• Das Gestein ist vorwiegend frisch, in einzelnen Bereichen Verwitterung des Feldspats (kaolinisiert, sericitisiert), z.T. bräunliche Verfärbungen des Gesteins.</li> <li>• Im Gestein können Xenolithe (Fremdgesteinseinschlüsse) mit zumeist runder Ausbildung auftreten, zeigen keine scharfe Abgrenzung zum Granodiorit, unregelmäßig im Gestein verteilt, unterschiedlich groß (cm – dm – Bereich), überwiegend aus Biotit bestehend.</li> <li>• Der Granodiorit wird von Gängen (Lamprophyrgängen) durchschlagen. Diese sind schwarz, z.T. dunkelgrün, dicht bis feinkörnig, hart, aus mafischen Mineralen aufgebaut, es sind einzelne Pyritminerale erkennbar. Der Lamprophyr erscheint sehr frisch und zeigt eine scharfe Abgrenzung zum Granodiorit.</li> <li>• Je nach Abbaubereich ist es möglich, eine größere Anreicherung von Lamprophyr in sonst vorwiegend aus Granodiorit bestehenden Gesteinskörnungen vorzufinden, eine Folge davon ist, dass die Dichte der Gesteinskörnung sich erhöht, der Lamprophyr bricht zumeist eher plattig.</li> </ul> <p>Das Gestein erfüllt die Anforderungen der TL Gestein-StB.</p>					ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	siehe Spalte (4)
1.2	<b>Gewinnung</b> <p>Die Gewinnung erfolgt im Tagebau durch Sprengen. Abgebaut wird auf der 5. Sohle, in Richtung Süd.</p>						

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.3	<b>Aufbereitung</b> Das Sprenggut wird durch mehrfaches Brechen und Klassieren in Kornklassen aufbereitet. Mittels Entstaubungsanlage wird der Feinanteil der Körnungen verringert. Die Körnungen werden in Bunkern gelagert.				
1.4	<b>Dosierung</b> Das Korngemisch wird durch Dosieren der Einzelkörnungen aus den Silos mittels Bandabzug auf dem Band zusammengesetzt. Die Mischung erfolgt durch Umwerfen des Dosiergutes auf das Verladeband. Die Wasserzugabe erfolgt durch Bedüsung jeweils unmittelbar am Bandabzug.				
1.5	<b>Lagerung</b> Die Einzelkörnungen werden in einer Bunkeranlage gelagert. Das Korngemisch wird nach Dosierung und Mischung entweder unmittelbar verladen oder zwischengelagert.				
1.6	<b>Verladung</b> Die Verladung erfolgt vom Band direkt auf den LKW. Bei zwischengelagerten Korngemischen erfolgt die Verladung mittels Radlader auf den LKW.				

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
<b>2</b>	<b>Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)</b>	TL SoB-StB 20, Anhang A mit DBS 918062, Anhang 1, Zeile 1 bis 8		DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	
2.1	Durchführende(r) (Name, organisatorische Zugehörigkeit, ggf. Funktion, ggf. Örtlichkeit - wenn nicht mit dem Herstellerwerk identisch)  Labor der Bau- und Handelsgruppe Sachsen GmbH & Co. KG, Labor in Salzenforst  Frau Gischel				
2.2	Bewertung der gerätemäßigen Eignung des Labors und der fachlichen Qualifikation des Laborpersonals  Das Labor ist gerätetechnisch zur Eigenüberwachung von Korngemischen nach DBS 918062 geeignet. Das Personal ist qualifiziert und nimmt regelmäßig an Schulungen teil.				

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
2.3	<p>(Angaben nur bei der FÜ erforderlich)</p> <p>Entspricht die WPK den Anforderungen der DBS 918 062 hinsichtlich</p> <p>a) der Häufigkeit und</p> <p>b) der Bewertung der Ergebnisse auf Einhaltung der Anforderungen?</p> <p>Wenn nicht, welche Abweichungen waren zu beanstanden?</p> <p>--</p> <p>Welche Abhilfemaßnahmen wurden getroffen?</p> <p>--</p>		<p>a)</p> <p>ja <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>nein <input type="checkbox"/></p> <p>entf. <input type="checkbox"/></p> <p>b)</p> <p>ja <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>nein <input type="checkbox"/></p> <p>entf. <input type="checkbox"/></p>		siehe Spalte (4)

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
<b>3</b>	<b>Zusammensetzung des Korngemisches; Art des Korngemisches (KG):</b>	DIN EN 932-3		DBS 918062, Abschnitt 2.1.2 Abschnitt 2.4 Abschnitt 2.5	
3.1	<p><b>Art des Korngemisches</b></p> <p><input type="checkbox"/> KG 1    <input checked="" type="checkbox"/> KG 2 (0/32)</p> <p>                  <input type="checkbox"/> KG 2 (0/45)</p> <p>                  <input type="checkbox"/> KG 2 (0/56)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> nur aus natürlichen Gesteinskörnungen</p> <p><input type="checkbox"/> mit industriell hergestellten Gesteinskörnungen (nur KG 1) Herkunftsnachweis – siehe Anlage: --</p> <p>          <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS)</p> <p>          <input type="checkbox"/> Stahlwerksschlacke (SWS) nach RAL-GZ 510 geprüft</p> <p><input type="checkbox"/> mit rezyklierten Gesteinskörnungen Herkunftsnachweis – siehe Anlage: --</p> <p>          <input type="checkbox"/> aus der Altschotteraufbereitung</p> <p>          <input type="checkbox"/> Betonbruch aus Eisenbahnschwellen bis 16 mm (nur KG 1)</p> <p>          <input type="checkbox"/> aus Eisenbahnstrecken ausgebauten Korngemische</p>				

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
3.2	<b>Zusammensetzung nach Kornfraktionen</b>				
	<u>Kornfraktion 1</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 0/2 (nach TL Gestein-StB) Mineralstoff: Granodiorit Hersteller: Steinbruch Pließkowitz		25 M.-%		
	<u>Kornfraktion 2</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 2/5 (nach TL Gestein-StB) Mineralstoff: Granodiorit Hersteller: Steinbruch Pließkowitz		10 M.-%		
	<u>Kornfraktion 3</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 5/8 (nach TL Gestein-StB) Mineralstoff: Granodiorit Hersteller: Steinbruch Pließkowitz		15 M.-%		
	<u>Kornfraktion 4</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 8/11 (nach TL Gestein-StB) Mineralstoff: Granodiorit Hersteller: Steinbruch Pließkowitz		10 M.-%		
<u>Kornfraktion 5</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 11/16 (nach TL Gestein-StB) Mineralstoff: Granodiorit Hersteller: Steinbruch Pließkowitz		15 M.-%			

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	<u>Kornfraktion 6</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 16/22 (nach TL Gestein-StB) Mineralstoff: Granodiorit Hersteller: Steinbruch Pließkowitz		10 M.-%		
	<u>Kornfraktion 7</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 22/32 (nach TL Gestein-StB) Mineralstoff: Granodiorit Hersteller: Steinbruch Pließkowitz		15 M.-%		
3.3	Zusammensetzung nach Stoffgruppen <input type="checkbox"/> Schlackengemisch Anteil schlackenförmige Gesteinskörnungen (bei KG 2 nur Lavaschlacke nach M Ls) Anteil ungebrochene natürliche Gesteinskörnung <input type="checkbox"/> RC-Gemisch Anteil rezyklierte Gesteinskörnung Anteil natürliche Gesteinskörnung		M.-%  M.-%  M.-%  M.-%	DBS 918062, Abschnitt 2.1.3  70% (SWS ≤ 100%)  30 % (außer SWS-Gemisch)  ≤ 70/30 %  ≥ 30/70 %	ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/>

## Gemischspezifische Eigenschaften

Lfd. Nr. 4 ist nur bei Korngemisch 1 erforderlich

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
4	Anforderungen an schwach wasserdurchlässige Korngemische KG 1			entfällt	

Lfd. Nr. 5 ist nur bei Korngemisch 2 erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
<b>5</b>	<b>Anforderungen an wasserdurchlässige Korngemische KG 2</b>				
5.1	<b>Feinanteile</b>	<b>DIN EN 933-1</b>		<b>DBS 918062, Abschnitt 2.3.2</b>	
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		4,2	$\leq 5$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		4,8	$\leq 7$	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
5.2	<b>Überkorn</b>	<b>DIN EN 933-1</b>		<b>DBS 918062, Abschnitt 2.3.3</b>	
	Durchgang bei $1,4 \times D$ [M.-%]		100	100	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Durchgang bei $D$ [M.-%]		99	90 – 99	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
5.3	<b>Korngrößenverteilung</b>	<b>DIN EN 933-1</b>		<b>DBS 918062, Abschnitt 2.3.4</b>	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage 2	TL SoB-StB 20, Abschnitt 2.4.5	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.	TL SoB-StB 20, Abschnitt Tabellen 12 und 13	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
5.4	<b>Wasserdurchlässigkeit (<math>k_{10}</math>-Wert) bei <math>\rho_{pr} = 1,00</math> (Größtkorn 31,5 mm) [m/s]</b>	<b>DIN EN ISO 17892-11 Versuchszylinder</b>		<b>DBS 918062, Abschnitt 2.3.6</b>	
	Allgemein einzuhaltender Wert (Typprüfung und FÜ)			$k_{10} \geq 5,0 \times 10^{-5}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Zusätzlich bei der Erstprüfung einzuhaltende Anforderungen		$2,1 \times 10^{-4}$	$k_{10} \geq 7,0 \times 10^{-5}$  oder $5,0 \times 10^{-5} < k_{10} \leq 7,0 \times 10^{-5}$ und Einhaltung der weiteren Anforderungen nach DBS 918062, Tabelle 12	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5.5	<b>Wassergehalt an der Verladestelle</b>			<b>DBS 918062, Abschnitt 2.2.7</b>	
	Wassergehalt [M.-%]		3,8	$w \leq 0,7 w_{opt}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<b>6</b>	<b>Anforderungen und Kennwerte unabhängig von der Korngemischart</b>				
6.1	<b>Proctorversuch</b>	DIN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5	siehe Anlage 3		
	Proctordichte $\rho_{pr}$ [g/cm <sup>3</sup> ]		2,09		
	optimaler Wassergehalt $w_{opt}$ [M.-%]		5,6		
	korrigierte Proctordichte $\rho'_{pr}$ [g/cm <sup>3</sup> ] (soweit erforderlich)		2,09		
	korrigierter optimal. Wassergehalt $w'_{opt}$ [M.-%] (soweit erforderlich)		5,6		
6.2	<b>Zertrümmerungsversuch (ZV)</b>	DBS 918062 Anlage 3		DBS 918062 Abschnitt 2.2.10	
	Darstellung der Korngrößenverteilungen		siehe Anlage: 2		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Maximaler Abstand der Sieblinien vor und nach dem ZV [M.-%]		8	$\leq 8$ M.-%	

Lfd. Nr. 7 ist nur bei natürlichen bzw. künstlichen Schlacken oder bei RC-Gemischen erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
<b>7</b>	<b>Umweltverträglichkeit</b> <input type="checkbox"/> Das Prüfinstitut besitzt für die chemisch/physikalischen Prüfungen die spezifische Zulassung nach RAP Stra (Fachbereich I1 und I2)	DBS 918062, Abschnitt 6.2.1 bzw. 6.2.2		entfällt	

Gesteinsspezifische Eigenschaften

Ifd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	erfüllt? (6)
<b>8</b>	<b>Widerstand gegen Zertrümmerung grober Gesteinskörnungen</b>			DBS 918062, Tabelle 10 und TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.9	
8.1	Schlagzertrümmerungswert SZ Mineralstoff: Granodiorit	DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	18,0	max. 26	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
8.2	Bei Größtkorn > 31,5 mm zusätzlich SZ <sub>35,5/45</sub> Mineralstoff: Granodiorit	DIN EN 1097-2, Anhang B.2		max. 22	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
<b>9</b>	<b>Frost-Widerstand</b>			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.14	
9.1	Wasseraufnahme [M.-%]	DIN EN 1097-6, Anhang B	0,2	≤ 0,5 (Kategorie WA <sub>cm0,5</sub> )	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
9.2	Widerstand gegen Frost (Verlust in M.-%)	DIN 1367-1	0,1	≤ 4 (Kategorie F <sub>4</sub> )	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
<b>10</b>	<b>„Sonnenbrand“ von Basalt</b>			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.17	
10.1	Absplitterung nach Kochen	DIN EN 1367-3		≤ 1 (Kategorie SB <sub>SZ</sub> )	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
10.2	Zunahme des Schlagzertrümmerungswertes nach Kochen [M.-]	DIN EN 1097-2		≤ 5 (Kategorie SB <sub>SZ</sub> )	<input checked="" type="checkbox"/> entf.
<b>11</b>	<b>Dicalciumsilikat-Zerfall von HOS</b>			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.1	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.1		kein Zerfall	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
<b>12</b>	<b>Eisenerfall von HOS</b>			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.2	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.2		kein Zerfall	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
<b>13</b>	<b>Raumbeständigkeit von SWS</b>			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.3	
	Volumenzunahme [Vol.-%]	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.3		≤ 3,5 (Kategorie V <sub>3,5</sub> )	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
Ifd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	erfüllt? (6)
<b>14</b>	<b>Auflagen:</b> entfällt	DBS 918062		DBS 918062, verschiedene Stellen	vgl. Seite 1
	<b>Einbaubeschränkungen:</b> entfällt			DBS 918062, Anl. 4 bzw. Anl. 5	vgl. Seite 1

zutreffendes bitte jeweils ankreuzen

# Straßenbaulabor

Fakultät Bauingenieurwesen  
 Institut Stadtbauwesen und Straßenbau



TECHNISCHE  
 UNIVERSITÄT  
 DRESDEN

**Probenahmeprotokoll und Prüfbericht-Nr. :** 04 / 34 24

Datum: 24.09.2024

**1. Angaben des Probenehmers:**

Aus der Produktion des Werkes  
 der Firma

**Pließkowitz  
 ProStein**

Witterung:

*20°C leicht  
 bewölkt*

Sohle:

*Stief*

wurden heute für die Prüfung gemeinsam mit dem Vertreter des Werkes, Herrn/Frau  
 folgende Materialproben entnommen und gekennzeichnet

				KG 2		
	Kennzeichnung der Proben					
	Probemenge ( kg )					
	Lieferkörnung [mm]			0/32		
	Probenahmeort					
0	EN 13 450 (Gleisschott.) / DBS 918 062			X		
1	Baustoffgemische					
2	Stoffliche Kennzeichnung		EN 932-3	X		
3	Rohdichte	$\rho_a, \rho_{rd}, \rho_{ssd}$	EN 1097-6			
4	Trockenrohddichte	$\rho_p$	EN 1097-6, Anh. A	X		
5	Schüttdichte		EN 1097-3			
6	Korngrößenverteilung	d / D	EN 933-1	X		
7	Durchgang Zwischensiebe	G / GT	EN 933-1			
8	Gehalt an Feinanteilen	f	EN 933-1	X		
9	Qualität der Feinanteile					
10	Kornform	SI	EN 933-4	X		
11		FI	EN 933-3			
12	Anteil gebrochener KornOF	C	EN 933-5			
13	Fließkoeffizient 0/2 mm	$E_{CS}$	EN 933-6			
14	Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / SD	EN 1097-2, Abs. 6	X		
15		LA	EN 1097-2, Abs. 5			
16	Wasseraufnahme $W_{A_{cm}}$	Korb	EN 1097-6, Anh. B	X		
17	Widerstand gegen Frost-Beanspruchung F	FTW	EN 1367-1	X		
18		MgSO <sub>4</sub>	EN 1367-2			
19	Grobe organische Verunreinigungen $m_{LPC}$	Aufschwimmverf.	EN 1744-1, Abschnitt 14.2			
20	Proctorversuch	$\rho_{Pr} / W_{Opt}$	DIN EN 13286-2	X		
21	Zertrümmerungsversuch	ZV	DBS 918 062	X		
22	Wassergehalt	W	Ofentrocknung	X		
23	Wasserdurchlässigkeit	k	DIN 18130/DIN 18035	X		
24	CBR-Wert	CBR	EN 13286-47			

Die Probenahme erfolgte gemäß DIN EN 932-1 / DIN 52 101

Pließkowitz den, 24.09.2024

Prüfbeauftragter: *[Signature]*

**2. Erklärung der Firma zum Auftrag**

Als Gewinns- und Herstellungsbetrieb der bei uns entnommenen Materialproben sind wir einverstanden, daß die Prüfung auf unsere Rechnung durchgeführt wird und Ergebnisse an das SSM f.WuA bzw. die DB AG zur Eignungsbeurteilung gesandt werden.

Pließkowitz den, 24.09.2024

Firma: *[Signature]*

**3. Probeneingang im Labor :**

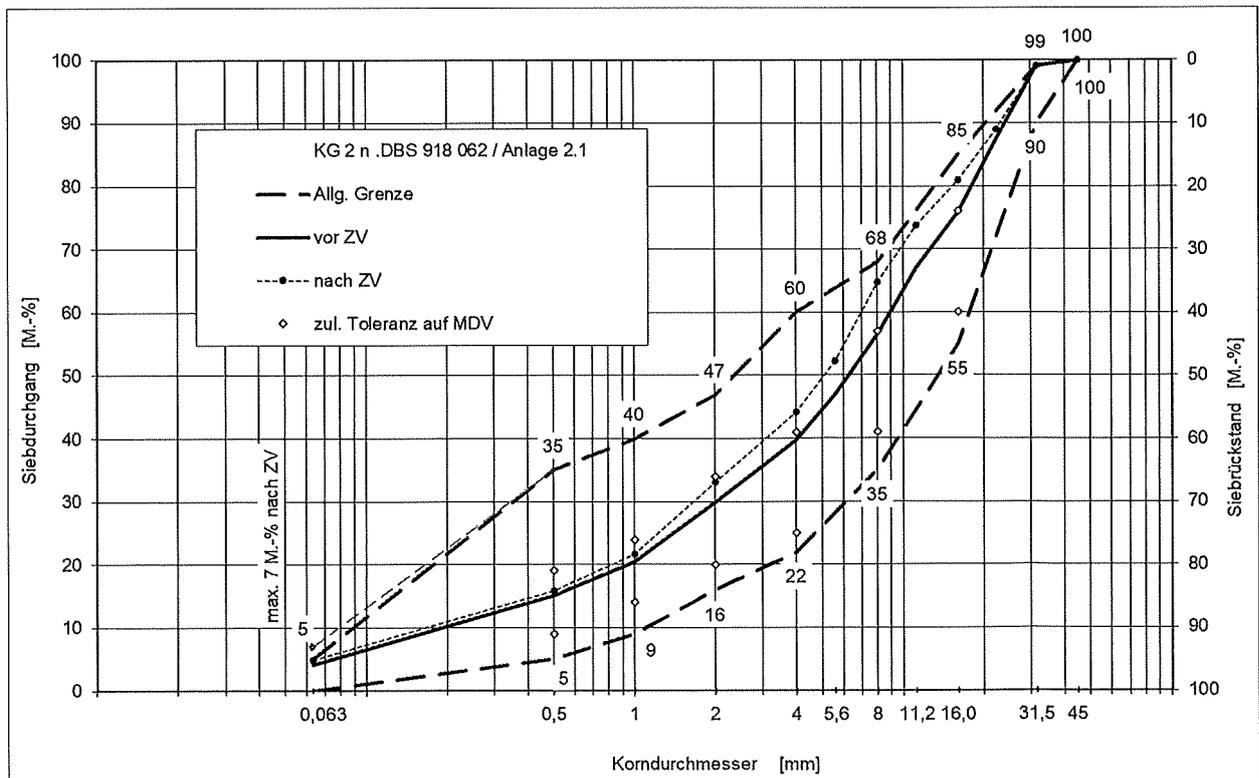
*24.9.24*

**Korngrößenverteilung**

nach DIN EN 933-1 (Siebung nach nassem Abtrennen des Feinanteils)

Sieböffnung [mm]	vor dem ZV		Herstellerangabe		Differenz der Siebdurchgänge		nach dem ZV	
	Ist	Soll *	MDV	Toleranz auf MDV	Ist	Soll	Ist	Soll *
	Siebdurchgang [M.-%]							
45	100	100					100	100
31,5	99	90 - 99	-	-			99	90 - 99
22,4	87	-			-	-	89	-
16	76	55 - 85	68	60 - 76			81	55 - 85
11,2	67	-	-	-	19	10 - 25	74	-
8	57	35 - 68	49	41 - 57			65	35 - 68
5,6	47	-	-	-	17	10 - 25	52	-
4	40	22 - 60	33	25 - 41			44	22 - 60
2	30	16 - 47	27	20 - 34	10	7 - 20	33	16 - 47
1	20	9 - 40	19	14 - 24	10	4 - 15	22	9 - 40
0,5	15	5 - 35	14	9 - 19			16	5 - 35
0,063	4,2	0 - 5	-	-			4,8	0 - 7

\*) gemäß Anlage 2.1 - DBS 918 062



**Proctorversuch an 0/32 für KG 2 mit Überkornkorrektur**

Versuch:	Versuch nach DIN EN 13 286-2 und TP Gestein, Teil 8.1.1, Geräte nach Tabelle 1 der TP Gestein / Zeile 2	Wassergehalt [%]		Trockendichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	
		W	W'	$\rho_d$	$\rho_d'$
		2,9	2,9	2,02	2,02
		4,9	4,9	2,08	2,09
Anteil > 32 mm in der Probe	1 M.-%	5,8	5,8	2,09	2,09
Einbaulagen	3	6,8	6,7	2,08	2,08
Schläge je Lage	22	8,1	8,0	2,03	2,03

grafische Darstellung:

